SDT340 LUBExpert

Режим



Динамический анализ
с алгоритмом LUBrain

Годами службы смазки и мониторинга состояния работали бок о бок над одними целями, но оставались разобщенными.

Режим LUBExpert в SDT340 наконец убирает эти барьеры, объединяя самый совершенный в мире ультразвуковой диагностический прибор с точностью алгоритма LUBrain в единый интеллектуальный рабочий процесс.

Смазка
Подшипники
Правильно

Нужная смазка

Не дает смазчикам смешивать несовместимые смазки.

Нужный результат

Прибор знает состояние смазки и подшипника. Теперь и вы тоже!

Нужный узел

Инструкции на экране приводят смазчика к нужному узлу каждый раз.

Нужный график

Результаты на основе данных помогают выбрать лучшие интервалы смазки.

Нужное количество

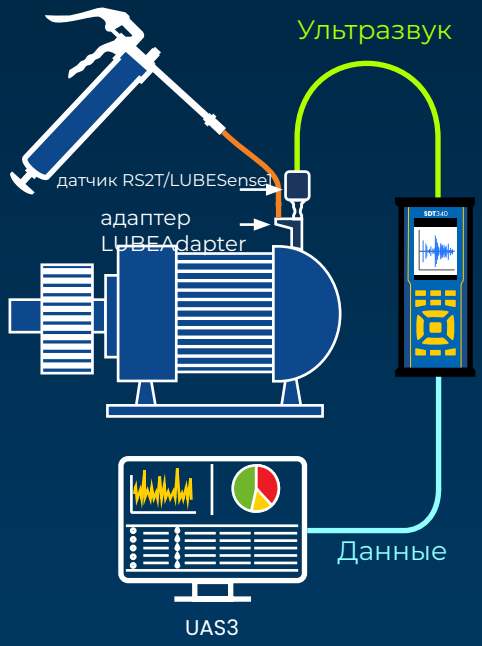
Покончите с перерасходом и недостатком смазки навсегда.

SDT Ultrasound

KEG TRK

Один прибор — полная интеграция

Владельцы SDT340 открывают все функции смазки простым ключом обновления ПО. Перенесите деревья SDT270 или LUBExpert в структуру SDT340 и начните оптимизировать маршруты уже сегодня.



Оптимизация работ

Зачем отправлять две бригады, если хватит одной? Теперь смазчик собирает точные данные мониторинга «до», «во время» и «после» смазки без дополнительных трудозатрат.

с алгоритмом LUBrain

Решения в реальном времени на основе измерений. LUBrain ведет пользователя через весь процесс смазки с пошаговыми инструкциями по фактическим потребностям подшипника.

Многофункциональный датчик RS2T

Датчик RS2T работает как LUBEsense при смазке и одновременно собирает данные мониторинга высокого уровня. Менять датчик не нужно.

Полная прослеживаемость

Записывается каждая порция смазки, каждое изменение в децибелах и каждый сигнал. UAS3 дает полную картину стратегии смазки и состояния оборудования в одной базе.

Режим с подсказками



Идеален для стандартных маршрутов. Система ведет специалиста через процесс пополнения смазки, обеспечивая подачу нужного количества смазки каждый раз.

Свободный режим



Для углубленного анализа. Позволяет почувствовать «пульс» подшипника, наблюдая за процессом смазки с полным ручным управлением.

Технические характеристики

Разрешение измерений:	До 256 тыс. отсчетов/с для максимальной детализации.
Время сбора:	До 600 с для самых тихоходных машин.
Технологии:	Ультразвук, вибрация, температура и частота вращения.
Запись сигнала:	Сохранение всех сигналов на каждом шаге или только начальных и конечных данных.
Управление данными:	UAS3 и PostgreSQL 18 для промышленной надежности.

KEG TRK